

PROGRAMME DE FORMATION DE BASE PROGRAMMATION ISO BROTHER

PUBLIC CONCERNE

Opérateur et /ou technicien de maintenance de machines à commandes numériques.

PRE-REQUIS

Maitriser la lecture de plans et la trigonométrie. Connaître la technologie des métaux.

Durée

A partir de 1 jour.

Tarifs

A partir de 1300€.

Inscription

Par @ contact@ahtech.fr ou au 04.72.04.85.93

Un délai de 3 semaines au moins pour la mise en œuvre des formations.

Handicap

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 04.72.04.85.93. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.

OBJECTIFS DE FORMATION :

Savoir utiliser les fonctions de base de la programmation d'usinage en langage ISO -Brother appliquées au centre d'usinage. Savoir lire un programme, régler et démarrer une production. Créer et modifier un programme.

PROGRAMME

PRESENTATION DU REGLAGE ET DE LA CONDUITE MACHINE BROTHER

Explications :

Tableau de commande sur la machine, des différents menus,

Définition et réglages des outils

Définition et réglages des origines programme

Simulation de programme en mode sécurisé machine lock

Exécution d'un test programme à vide : mode Dry-Run

Conduite de la machine. Gestion des vitesses, arrêts, relance programme.

Vérifications de trajectoires.

PRESENTATION ET EXPLICATION DES FONCTIONNALITES DE LA CN

Présentation interface CN (selon type de CN équipant les machines)

Formation Programmation ISO Brother

Présentation des codes de programmation

Présentations des cycles fixes

Présentation du support programmation (support intro)

Exemples de programmes, exercices, mise en applications

Optimisation des programmes

Paramétrages machines et niveau de précision des trajectoires (Mode lissage A / B)

EVALUATIONS

Exercices réguliers pour vérification de l'acquisition des exemples, Qcm, exercices pratiques sur machines.

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine : active, démonstrative, interrogative... Ateliers. Applications pratiques des méthodes enseignées directement sur les machines des clients (matériels disponibles du client)

Modalités de validation

A l'issue de la formation, les stagiaires ayant suivis la formation recevront une attestation de fin de formation ainsi qu'un certificat de réalisation.

Matériel pédagogique

Manuels de programmation et manuel de paramètres. Manuels Opérateurs. Plans pour pièces : exemples et exercices. Programmes exemples et solutions des exercices. Sauvegarde des exemples et exercices réalisés au cours de la formation. Exemples de sous-programmes ISO classiques. Liste non exhaustive.

SERVICE FORMATION

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex

TEL 04 72 04 85 85 - **Déclaration d'activité auprès du Préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes : 84691695969**

SAS au capital de 7 622 € - RCS B 423 388 354 Lyon - N° TVA : FR 29 423 388 354