

PROGRAMME DE FORMATION DE BASE PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE MAZATROL

PUBLIC CONCERNE

Opérateur et /ou technicien de maintenance de machines à commandes numériques.

PRE-REQUIS

Maitriser la lecture de plans et la trigonométrie. Connaître la technologie des métaux.

Durée

A partir de 1 jour.

Tarifs

A partir de 1300€.

Inscription

Par @ contact@ahtech.fr ou au 04.72.04.85.93

Un délai de 3 semaines au moins pour la mise en œuvre des formations.

Handicap

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 04.72.04.85.93. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.

OBJECTIFS DE FORMATION :

Savoir utiliser les fonctions de base de la programmation d'usinage en langage Mazatrol appliquées aux Tours et centres d'usinage. Savoir lire un programme, régler et démarrer une production. Créer et modifier un programme.

PROGRAMME

PRESENTATION DU LANGAGE ET DE LA PROGRAMMATION MAZATROL

Révisions et explications

Tableau de commande sur la machine des différents menus

Définition et mesure des différents types d'outils

Définition et réglage des origines programme

PRESENTATION ET EXPLICATION DES FONCTIONNALITES DE LA CN

Présentation interface CN selon type de CN équipant les machines

Formation 3D assist (CN Smooth)

Chargement de fichier Parasolid ou Step

Sélection de la géométrie pour le tournage, pour fraisage

Sélection des plans et réglage origine

Formation Programmation MAZATROL

Présentation détaillée des différents cycles d'usinages

Simulation graphique et représentation pièce

Simulation des trajectoires outils

Analyse et optimisation du programme

Paramètres principaux des cycles d'usinages

Sélection des niveaux de précision (High Smooth in Control)

EVALUATIONS

Exercices réguliers pour vérification de l'acquisition des exemples, Qcm, exercices pratiques sur machines.

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine : active, démonstrative, interrogative... Ateliers. Applications pratiques des méthodes enseignées directement sur les machines des clients (matériels disponibles du client)

Modalités de validation

A l'issue de la formation, les stagiaires ayant suivis la formation recevront une attestation de fin de formation ainsi qu'un certificat de réalisation ;

Matériel pédagogique

Manuels de programmation et manuel de paramètres, Manuels Opérateurs, Plans pour pièces exemples et exercices, Fichiers 3D parasolid/step pour exemples et exercices, Programmes exemples et solutions des exercices en format pdf imprimables, Sauvegarde en PDF des exemples et exercices réalisés au cours de la formation. Liste non exhaustive

SERVICE FORMATION

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex

TEL 04 72 04 85 85 - **Déclaration d'activité auprès du Préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes : 84691695969**

SAS au capital de 7 622 € - RCS B 423 388 354 Lyon - N° TVA : FR 29 423 388 354