

PROGRAMME DE FORMATION DE PERFECTIONNEMENT PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE MAZATROL

PUBLIC CONCERNE

Opérateur et /ou technicien de maintenance de machines à commandes numériques.

Durée

A partir de 1 jour.

Tarifs

1300€ par jour.

Inscription

Par @ contact@ahtech.fr ou au 04.72.04.85.93

Un délai de 3 semaines au moins pour la mise en œuvre des formations.

Handicap

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 04.72.04.85.93. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.

OBJECTIFS DE FORMATION :

Savoir programmer de manière autonome, concevoir et réaliser des programmes d'usinage avancés et d'utiliser les cycles spéciaux des machines.

PROGRAMME

PRESENTATION DU LANGAGE ET DE LA PROGRAMMATION MAZATROL

Révisions et explications
Tableau de commande sur la machine
Des différents menus
Définition et mesure des différents types d'outils
Définition et réglage des origines programme

PRESENTATION ET EXPLICATION DES FONCTIONNALITES DE LA CN

Présentation interface CN (selon type de CN équipant les machines)

Formation 3D assist (CN Smooth)

Chargement de fichier Parasolid ou Step
Sélection de la géométrie pour le tournage
Sélection de la géométrie pour fraisage
Sélection des plans et réglage origine

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine : active, démonstrative, interrogative... Ateliers. Applications pratiques des méthodes enseignées directement sur les machines des clients (matériels disponibles du client)

Modalités de validation

A l'issue de la formation, les stagiaires ayant suivis la formation recevront une attestation de fin de formation ainsi qu'un certificat de réalisation ;

Matériel pédagogique

Manuels de programmation et manuel de paramètres, Manuels Opérateurs, Plans pour pièces exemples et exercices, Fichiers 3D parasolid/step pour exemples et exercices, Programmes exemples et solutions des exercices en format pdf imprimables, Sauvegarde en PDF des exemples et exercices réalisés au cours de la formation. Exemples de sous-programmes ISO classiques et ISO paramétrés, Liste non exhaustive

Formation Programmation MAZATROL

Présentation détaillée des différents cycles d'usinages
Détails des paramètres des cycles d'usinages pour optimisation
Analyse et optimisation du programme
Réglage et optimisation des niveaux de précision (High Smooth in Control)
Enchaînements de programmes et utilisation de sous-programmes
Utilisation des Options spéciales selon machines et équipements

Formation Interface ISO

Présentation des principaux codes ISO
Elaboration d'un sous-programme ISO
Gestion des outils en sous-programme ISO
Fonctions spéciales programmables uniquement en langage ISO
Elaboration d'un programme de chauffe machine et mise en route automatique de la machine

EVALUATIONS

- Exercices réguliers pour vérification de l'acquisition des exemples.
- Si possible mise en applications réelle d'un usinage.

SERVICE FORMATION

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex

TEL 04 72 04 85 85 - **Déclaration d'activité auprès du Préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes : 84691695969**

SAS au capital de 7 622 € - RCS B 423 388 354 Lyon - N° TVA : FR 29 423 388 354