

LE *NOUVEAU*
CENTRE D'USINAGE
COMPACT PRÉCIS ACCESSIBLE

Mazak
CV5
500
5 AXES



DEGOMME BOCCARD
AU CŒUR DE LA PERFORMANCE

MAZATROL SMOOTHX

FONCTIONNALITÉS AVANCÉES DE LA COMMANDE NUMÉRIQUE CNC

- Fonctionnalités avancées de la commande numérique MAZATROL Smooth
- Fonctionnement de l'écran tactile comme sur votre smartphone ou votre tablette
- PC intégrant Windows® 10
- La CNC la plus rapide au monde : derniers processeurs et logiciels pour une vitesse et une précision sans précédent
- Programmation conversationnelle facile en pied machine, mais aussi compatible ISO et FAO.
- Interface graphique utilisateur fluide et fonctions de support pour une facilité d'utilisation inégalée
- MTCConnect® - Pour une mise en réseau aisée
- Configurez facilement les paramètres de la machine en fonction des différentes matières et exigences d'applications
- 3D ASSIST
Pour importer et exploiter vos modèles 3D



CENTRE D'USINAGE VERTICAL 5 AXES COMPACT CONÇU POUR L' AUTOMATISATION



Option automatisation :
MA - Mill Assist

- Machine conçue pour une automatisation latérale intégrant la programmation du robot dans la CN MAZATROL SMOOTH X.
- Interpolation en 5 axes simultanés pour les profils complexes et indexation de précision par paliers de 0,0001° pour les pièces à facettes multiples.

- Les guides linéaires à rouleaux sur les axes linéaires, et l'entraînement des axes rotatifs avec des galets précontraints assurent la précision de la machine sur de longues périodes d'utilisation.

- Facilité d'utilisation optimale grâce à l'excellent accès à la table, au magasin d'outils et à la zone de maintenance.

UNE CONCEPTION À
PORTIQUE APPORTANT
RIGIDITÉ, PRÉCISION ET
COMPACTITÉ.
COURSES :
X = 730, Y = 450, Z = 470

CAPACITÉ
DE CHARGE DE
LA TABLE
200 KG

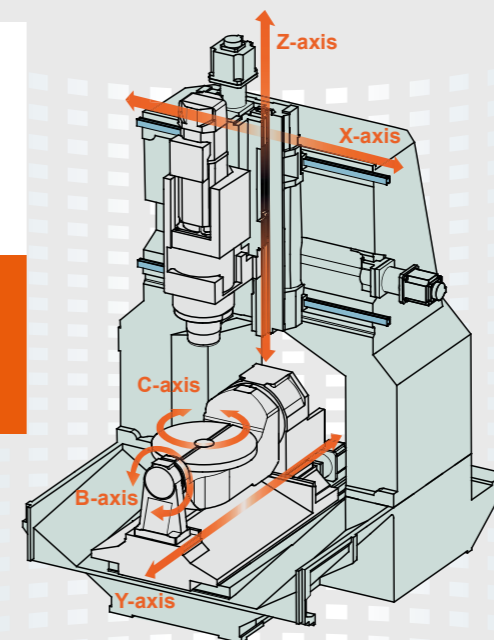


TABLE HAUTE RIGIDITÉ





Mazak
CV5
500
5 AXES

ZOOM SUR DES SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

TABLE HAUTE RIGIDITÉ

La table, entièrement supportée, incorpore une technologie de cames d'engrenage à rouleaux sur les axes rotatifs B et C, assure un contourage et une indexation de haute précision pour un usinage stable.

BROCHE HAUTE PERFORMANCE

12 000 tr/min, 18,5 kW, 119 Nm, conçue pour usiner un vaste éventail de matériaux tout en assurant une fiabilité optimale.
Une broche 18 000 tr/min est en option, elle assure une haute productivité.

BROCHE HAUTE VITESSE

Une broche haute fréquence **60 000** ou **80 000 tr/min** est disponible.

GUIDES LINÉAIRES À ROULEAUX SUR LES AXES X, Y ET Z

En raison de leur haute rigidité et de leurs faibles caractéristiques de frottement, les guides linéaires à rouleaux permettent une coupe à haut rendement et un usinage haute vitesse, conjugués à une précision élevée.

THERMAL SHIELD

Le THERMAL SHIELD est un système de compensation automatique, conçu pour les changements de température ambiante dans la machine offrant une meilleure précision d'usinage continu.

MAGASIN D'OUTILS

Le magasin d'outils est doté en série d'une capacité de rangement de 30 outils, avec la possibilité de l'étendre à 48 outils en option. L'opérateur peut facilement accéder au magasin grâce à la porte d'accès de série.

LE CHANGEUR D'OUTILS AUTOMATIQUE HAUTE VITESSE

À double bras entraîné par came permet de changer d'outil en 1,3 seconde (outil à outil) et de réduire ainsi le temps non consacré à la coupe.

VIS À BILLE

Vis à billes conçues et fabriquées par le constructeur MAZAK.
Direct drive à 4 000 000 de pulse pour une précision accrue.
Refroidissement des vis à billes inclus avec l'option broche 18 000 tr/min.



POUR UNE MEILLEURE MAÎTRISE
DES PERFORMANCES ET DE L'ÉNERGIE