

PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE AU DIRECTEUR DE COMMANDE SUR ARMOIRE MAZATROL ET UTILISATION MANIPULATION MACHINES

VERSION 1 – SEPTEMBRE 2023

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur et /ou technicien de maintenance de machines à commandes numériques.

PRÉ-REQUIS

Maîtriser la lecture de plans et la trigonométrie. Connaître la technologie des métaux.

DURÉE

A partir de 1 jour.

TARIFS

A partir de 1500 euros.

INSCRIPTION

Par mail :
channedouche@degomme- bocard.fr
ou au 06.11.94.24.02.
Prévoir un délai de 3 semaines minimum pour la mise en œuvre des formations.

HANDICAP

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 06.11.94.24.02. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.

OBJECTIFS DE FORMATION

L'opérateur sera en mesure de concevoir et d'optimiser une programmation d'usinage en langage MAZATROL.

PROGRAMME

PRÉSENTATION DU LANGAGE ET DE LA PROGRAMMATION MAZATROL

Révisions et explications :

- Du tableau de commande sur la machine
- Des différents menus
- Définition origine programme

PRÉSENTATION ET EXPLICATION DES FONCTIONNALITES DE LA CN

Présentation interface CN (selon type de CN équipant les machines)

Formation 3D assist

- Chargement de fichier Parasolid
- Sélection de la géométrie pour le tournage - Sélection de la géométrie pour fraisage
- Sélection des plans et réglage origine

Formation interface ISO

Simulation de programme -Analyse programme
-Sélection mode d'usinage (vitesse / précision / qualité) -Cycles d'usinage code G

UTILISATION MANIPULATION PRISE EN MAIN MACHINE

Situation des axes dans l'espace machine
Utilisation du pupitre de commande de la machine
Montage des outils dans le magasin
Prise d'origine des outils
Prise d'origine des pièces

Lancement du cycle d'usinage en mode automatique
Changement des vitesses de coupe et validation en automatique

Gestion de la durée de vie des outils avec mesure pendant l'usinage
Situation des différents organes de la machine.
Réalisation pièce test simple

- Analyse et éclaircissements sur questions posées par les opérateurs
- Points importants par rapport à l'utilisation spécifique de la machine

ÉVALUATIONS

Exercices réguliers pour vérification de l'acquisition des exemples, Qcm, exercices pratiques sur machines.

PROGRAMME DE FORMATION

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine : active, démonstrative, interrogative... Ateliers. Applications pratiques des méthodes enseignées directement sur les machines des clients (matériels disponibles du client).

MODALITÉS DE VALIDATION

Exercices réguliers et attestation de fin de formation remis en fin de formation. Evaluation de fin de formation sur la base d'un exercice type pour vérifier les acquis.

MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE

Manuels de programmation et manuel

de paramètres, Manuels Opérateurs, Plans pour pièces exemples et exercices, Fichiers 3D parasolid/step pour exemples et exercices, Programmes exemples et solutions des exercices en format pdf imprimables, Sauvegarde en PDF des exemples et exercices réalisés au cours de la formation. Liste non exhaustive.

SERVICE FORMATION

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex
TEL 06.11.94.24.02 - Déclaration d'activité auprès du préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes :
84692142469 S.A.S. au Capital de 1 236 000 € – RCS B 305 120 602 Lyon
N° TVA intracommunautaire FR 75 305 120 602

