

# PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE MAZATROL

## PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur et /ou technicien de maintenance de machines à commandes numériques.

## PRÉ-REQUIS

Maîtriser la lecture de plans et la trigonométrie. Connaître la technologie des métaux. Connaître le fraisage 3 axes.

## DURÉE

A partir de 1 jour.

## TARIFS

A partir de 1500 euros/jour.

## INSCRIPTION

Par mail :  
channedouche@degomme-boccard.fr  
ou au 06.11.94.24.02.  
Prévoir un délai de 3 semaines minimum pour la mise en œuvre des formations.

## HANDICAP

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 06.11.94.24.02. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.

## OBJECTIFS DE FORMATION

Savoir programmer de manière autonome, concevoir et réaliser des programmes d'usinage avancés et d'utiliser les cycles spéciaux des machines.

## PROGRAMME

### PRÉSENTATION DU LANGAGE ET DE LA PROGRAMMATION MAZATROL

Révisions et explications  
Tableau de commande sur la machine  
Des différents menus  
Définition et mesure des différents types d'outils  
Définition et réglage des origines programme

### PRÉSENTATION ET EXPLICATION DES FONCTIONNALITES DE LA CN

Présentation interface CN [selon type de CN équipant les machines]

#### Formation 3D assist (CN Smooth)

Chargement de fichier Parasolid ou Step  
Sélection de la géométrie pour le tournage  
Sélection de la géométrie pour fraisage  
Sélection des plans et réglage origine

#### Formation Programmation MAZATROL

Présentation détaillée des différents cycles d'usinages  
Détails des paramètres des cycles d'usinages pour optimisation  
Analyse et optimisation du programme  
Réglage et optimisation des niveaux de précision (High Smooth in Control)  
Enchaînements de programmes et utilisation de sous-programmes  
Utilisation des Options spéciales selon machines et équipements

#### Formation interface ISO

Présentation des principaux codes ISO  
Elaboration d'un sous-programme ISO  
Gestion des outils en sous-programme ISO  
Fonctions spéciales programmables uniquement en langage ISO  
Elaboration d'un programme de chauffe machine et mise en route automatique de la machine

## ÉVALUATIONS

Exercices réguliers pour vérification de l'acquisition des exemples.  
Si possible mise en application réelle d'un usinage.

## PROGRAMME DE FORMATION DE PERFECTIONNEMENT

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine : active, démonstrative, interrogative... Ateliers. Applications pratiques des méthodes enseignées directement sur les machines des clients (matériels disponibles du client).

### MODALITÉS DE VALIDATION

Exercices réguliers et attestation de fin de

formation remis en fin de formation.

Evaluation de fin de formation sur la base d'un exercice type pour vérifier les acquis.

### MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE

Manuels de programmation et manuel de paramètres, Manuels Opérateurs, Plans pour pièces exemples et exercices, Fichiers 3D parasolid/step pour exemples et exercices, Programmes exemples

et solutions des exercices en format pdf imprimables, Sauvegarde en PDF des exemples et exercices réalisés au cours de la formation. Exemples de sous-programmes ISO classiques et ISO paramétrés, Liste non exhaustive

### SERVICE FORMATION

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex

TEL 06.11.94.24.02 - Déclaration d'activité auprès du préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes :

84692142469 S.A.S. au Capital de 1 236 000 € – RCS B 305 120 602 Lyon

N° TVA intracommunautaire FR 75 305 120 602

