

PROGRAMMATION MAZATROL FRAISAGE

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur et réglers sur centre de fraisage MAZAK. Programmeurs sur machines-outils de fraisage MAZAK en langage MAZATROL.

PRÉ-REQUIS

Maîtrise des bases de l'usinage.
Maîtriser la lecture de plans et la géométrie plane de base. Toute base en MAZATROL est un plus.

DURÉE

A partir de 1 jour.

TARIFS

A partir de 1500 euros/jour.

INSCRIPTION

Par mail :
channedouche@degomme-boccard.fr
ou au 06.11.94.24.02.
Prévoir un délai de 3 semaines minimum pour la mise en œuvre des formations.

HANDICAP

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 06.11.94.24.02. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.



OBJECTIFS DE FORMATION

Savoir utiliser les fonctions de base des centres de fraisage MAZAK.
Savoir régler et démarrer une production sur un centre de fraisage MAZAK.
Savoir lire un programme en langage MAZATROL sur un centre de fraisage MAZAK.
Savoir créer et modifier un programme d'usinage en langage MAZATROL sur un centre de fraisage MAZAK à partir d'un plan pièce ou d'un modèle 3D.

PROGRAMME

RÉGLAGE ET CONDUITE MACHINE DE FRAISAGE MAZAK

Tableau de commande de la machine et ses menus.
Définition, mesure et réglages des outils (tous types)
Définition et réglage des origines programmes.
Simuler, tester, relancer, modifier les vitesses sur un programme MAZATROL.
Ajustement des usinages et corrections des outils.

UTILISATION DES FONCTIONNALITÉS DE LA CN

Présentation des écrans CN : tous les menus écrans et leurs fonctions.

PROGRAMMATION MAZATROL SUR CENTRE DE FRAISAGE

Présentation détaillée des différents cycles d'usinages.
Simulation graphique, représentation pièce et trajectoires outils (2D et 3D)
Optimisation des programmes MAZATROL et paramètres principaux des cycles d'usinages.
Gestion des plans de travail en usinage multifaces : 4 axes, 5 axes.
Utilisation du 3D Assist pour aide à la programmation à partir d'un modèle 3D.

ÉVALUATIONS

Exercices réguliers pour vérification de la bonne acquisition des connaissances.
Exercices pratiques sur machine. Exemple à partir de plans pièces.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine. Evaluation des niveaux et des besoins pour personnalisation des formations. Applications pratiques.
Adaptation aux spécificités de la machine client et aux particularités du type de travaux du client : formation sur site et sur

machine client (Equipements et Options Spécifiques).

MODALITÉS DE VALIDATION

Exercices réguliers et attestation de fin de formation remis en fin de formation.
Evaluation de fin de formation sur la base d'un exercice type pour vérifier les acquis.

MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE

Manuels de programmation. Manuel de paramètres. Manuels Opérateurs.
Plans Exemples. Programmes exemples.
Sauvegarde des programmes réalisés au cours de la formation.
Fiches Mémos. Fiches Pratiques. Fichiers support de formation. Etc..

SERVICE FORMATION

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex
TEL 06.11.94.24.02 - Déclaration d'activité auprès du préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes :
84692142469 S.A.S. au Capital de 1 236 000 € – RCS B 305 120 602 Lyon
N° TVA intracommunautaire FR 75 305 120 602

