

PROGRAMMATION ISO BROTHER

PUBLIC CONCERNÉ

Opérateur et /ou technicien de maintenance de machines à commandes numériques.

PRÉ-REQUIS

Maîtriser la lecture de plans et la trigonométrie. Connaître la technologie des métaux.

DURÉE

A partir de 1 jour.

TARIFS

A partir de 1500 euros

INSCRIPTION

Par mail :

channedouche@degomme-boccard.fr
ou au 06.11.94.24.02.

Prévoir un délai de 3 semaines minimum pour la mise en œuvre des formations.

HANDICAP

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 06.11.94.24.02. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.



OBJECTIFS DE FORMATION

Savoir utiliser les fonctions de base de la programmation d'usinage en langage ISO - BROTHER appliquées au centre d'usinage. Savoir lire un programme, régler et démarrer une production. Créer et modifier un programme.

PROGRAMME

PRÉSENTATION DU RÉGLAGE ET DE LA CONDUITE MACHINE BROTHER

Explications :

Tableau de commande sur la machine, des différents menus
Définition et réglages des outils
Définition et réglages des origines programme
Simulation de programme en mode sécurisé machine lock
Exécution d'un test programme à vide : mode Dry-Run
Conduite de la machine. Gestion des vitesses, arrêts, relance programme.
Vérifications de trajectoires.

PRÉSENTATION ET EXPLICATION DES FONCTIONNALITES DE LA CN

Présentation interface CN (selon type de CN équipant les machines).

FORMATION PROGRAMMATION ISO BROTHER

Présentation des codes de programmation
Présentations des cycles fixes
Présentation du support programmation (support intro)
Exemples de programmes, exercices, mise en applications
Optimisation des programmes
Paramétrages machines et niveau de précision des trajectoires (Mode lissage A / B).

ÉVALUATIONS

Exercices réguliers pour vérification de l'acquisition des exemples, QCM, exercices pratiques sur machines.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine : active, démonstrative, interrogative... Ateliers. Applications pratiques des méthodes enseignées directement sur les machines des clients (matériels disponibles du client).

MODALITÉS DE VALIDATION

Exercices réguliers et attestation de fin de formation remis en fin de formation.
Evaluation de fin de formation sur la base d'un exercice type pour vérifier les acquis.

MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE

Manuels de programmation et manuel de paramètres. Manuels Opérateurs.
Plans pour pièces : exemples et exercices.
Programmes exemples et solutions des exercices. Sauvegarde des exemples et exercices réalisés au cours de la formation.
Exemples de sous- programmes ISO classiques. Liste non exhaustive.

SERVICE FORMATION

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex
TEL 06.11.94.24.02 - Déclaration d'activité auprès du préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes :
84692142469 S.A.S. au Capital de 1 236 000 € – RCS B 305 120 602 Lyon
N° TVA intracommunautaire FR 75 305 120 602