

**PUBLIC CONCERNÉ**

Opérateur et /ou technicien de maintenance de machines à commandes numériques.

**PRÉ-REQUIS**

Maîtriser la lecture de plans et la trigonométrie. Connaître la technologie des métaux.

**DURÉE**

A partir de 1 jour.

**TARIFS**

A partir de 1500 euros.

**INSCRIPTION**

Par mail :

channedouche@degomme-boccard.fr  
ou au 06.11.94.24.02.

Prévoir un délai de 3 semaines minimum pour la mise en œuvre des formations.

**HANDICAP**

Pour toute personne en situation de handicap ou à besoin spécifique, merci de contacter notre référent au 06.11.94.24.02. afin de définir les aménagements nécessaires pour la formation.



## OBJECTIFS DE FORMATION

Savoir utiliser les fonctions de base de la programmation d'usinage en langage ISO appliquées au centre d'usinage. Savoir lire un programme, régler et démarrer une production. Créer et modifier un programme.

## PROGRAMME

**PRÉSENTATION DU RÉGLAGE ET DE LA CONDUITE MACHINE**

Explications :

Tableau de commande sur la machine, des différents menus

Définition et réglages des outils

Définition et réglages des origines programme

Simulation de programme en mode sécurisé machine lock

Exécution d'un test programme à vide : mode Dry-Run

Conduite de la machine. Gestion des vitesses, arrêts, relance programme.

Vérifications de trajectoires

**PRÉSENTATION ET EXPLICATION DES FONCTIONNALITÉS DE LA CN**

Présentation interface CN (selon type de CN équipant les machines).

**FORMATION PROGRAMMATION ISO**

Présentation des codes de programmation

Présentations des cycles fixes

Présentation du support programmation (support intro)

Exemples de programmes, exercices, mise en applications

Optimisation des programmes

Paramétrages machines et niveau de précision des trajectoires (Mode lissage A / B)

## ÉVALUATIONS

Exercices réguliers pour vérification de l'acquisition des exemples, QCM, exercices pratiques sur machines.

**MÉTHODES PÉDAGOGIQUES**

Apports théoriques. Méthodes adaptées au groupe et machine : active, démonstrative, interrogative... Ateliers. Applications pratiques des méthodes enseignées directement sur les machines des clients (matériels disponibles du client).

**MODALITÉS DE VALIDATION**

Exercices réguliers et attestation de fin de formation remis en fin de formation. Evaluation de fin de formation sur la base d'un exercice type pour vérifier les acquis.

**MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE**

Manuels de programmation et manuel de paramètres. Manuels Opérateurs. Plans pour pièces : exemples et exercices. Programmes exemples et solutions des exercices. Sauvegarde des exemples et exercices réalisés au cours de la formation. Exemples de sous- programmes ISO classiques. Liste non exhaustive.

**SERVICE FORMATION**

166 168 avenue Marcel Cachin – BP 103 – 69512 Vaulx-en-Velin Cedex  
TEL 06.11.94.24.02 - Déclaration d'activité auprès du préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes :  
84692142469 S.A.S. au Capital de 1 236 000 € – RCS B 305 120 602 Lyon  
N° TVA intracommunautaire FR 75 305 120 602

