

# LA NOUVELLE GAMME DE CENTRE D'USINAGE

CONVIVAL PRODUCTIF PRÉCIS

**Mazak**

VCN

500 - 600

700

3 AXES



**DEGOMME BOCCARD**

AU CŒUR DE LA PERFORMANCE

## FONCTIONNALITÉS AVANCÉES DE LA COMMANDE NUMÉRIQUE CNC

- Fonctionnalités avancées de la commande numérique MAZATROL Smooth
- Fonctionnement de l'écran tactile comme sur votre smartphone ou votre tablette
- PC intégrant Windows® 10
- La CNC la plus rapide au monde : derniers processeurs et logiciels pour une vitesse et une précision sans précédent
- Programmation conversationnelle facile en pied machine, mais aussi compatible ISO et FAO.
- Interface graphique utilisateur fluide et fonctions de support pour une facilité d'utilisation inégalée
- MTConnect® - Pour une mise en réseau aisée
- Configurez facilement les paramètres de la machine en fonction des différentes matières et exigences d'applications
- 3D ASSIST  
Pour importer et exploiter vos modèles 3D



## CENTRE D'USINAGE VERTICAL RIGIDE HAUTE PRÉCISION

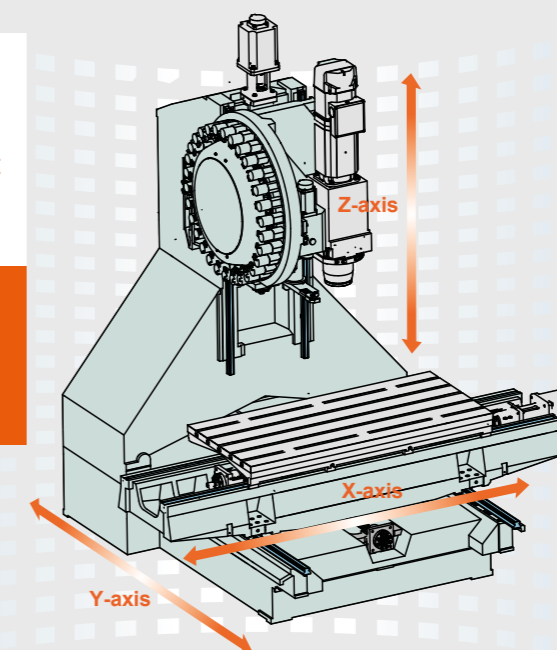


VCN 600 et 500

VCN	500	600	700
COURSE X	800 mm	1050 mm	1 300 mm
COURSE Y	500 mm	600 mm	700 mm
COURSE Z	550 mm	600 mm	650 mm
CAPACITÉ TABLE	750 kg	1 200 kg	1 800 kg
DIMENSION TABLE	1 050 x 500 mm	1 300 x 600 mm	1 500 x 700 mm
AVANCE X Y Z	42 m/min	42 m/min	42 m/min
POIDS MACHINE	6 000 kg	7 000 kg	9 000 kg

CONCEPTION À TABLE CROISÉE XY. STRUCTURE DU BÂTI EN C ET DE LA COLONNE EN A POUR PLUS DE RIGIDITÉ.

42 M/MIN D'AVANCE RAPIDE SUR TOUS LES AXES POUR PLUS DE PRODUCTIVITÉ



AUTOMATISATION EN OPTION





**Mazak**  
VCN  
500 - 600  
700  
3 AXES

## ZOOM SUR DES SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

### BROCHE HAUTE PERFORMANCE

**15 000 tr/min, 22 kW, 119 Nm**, conçue pour usiner un vaste éventail de matériaux tout en assurant une fiabilité optimale. Une broche 18 000 tr/min est en option, elle assure une haute productivité.

### BROCHE HAUTE VITESSE

Une broche haute fréquence **60 000** ou **80 000 tr/min** est disponible.

### GUIDES LINÉAIRES À ROULEAUX SUR LES AXES X, Y ET Z

En raison de leur haute rigidité et de leurs faibles caractéristiques de frottement, les guides linéaires à rouleaux permettent une coupe à haut rendement et un usinage haute vitesse, conjugués à une précision élevée.

### THERMAL SHIELD

Le THERMAL SHIELD est un système de compensation automatique, conçu pour les changements de température ambiante dans la machine offrant une meilleure précision d'usinage continu.

### MAGASIN D'OUTILS

Le magasin d'outils est doté en série d'une capacité de rangement de 30 outils, avec la possibilité de l'étendre à 48 à 60 outils en option. L'opérateur peut facilement accéder au magasin grâce à la porte d'accès de série.

### LE CHANGEUR D'OUTILS AUTOMATIQUE HAUTE VITESSE

À double bras entraîné par came permet de changer d'outil en 1,3 seconde (outil à outil) et de réduire ainsi le temps non consacré à la coupe.

### VIS À BILLES

Vis à billes conçues et fabriquées par le constructeur MAZAK.  
Direct drive à 4 000 000 de pulse pour une précision accrue.  
Refroidissement des vis à billes inclus avec l'option broche 18 000 tr/min.



POUR UNE MEILLEURE MAÎTRISE  
DES PERFORMANCES ET DE L'ÉNERGIE